

Т. Волынец А. [подпись]
МО

Протокол заседания комиссии
и. п. 2, 3
[подписи]

ПРОТОКОЛ
СОВЕЩАНИЯ У ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТА ОАО «РЖД»
А.В. ВОРОТИЛКИНА

от «16» марта 2011 г. № *АВ-76/пр*

Присутствовали:

от ЦТ

Заместитель начальника

Крохин М.Н.

от ПКБ ЦТ

Директор

Начальник сектора

Попов Ю.И.

Костецкий В.Э.

от ЖДРМ

Заместитель главного инженера

Гусев Д.Л.

от ЗАО ОКБ «Агрегат»

Председатель Совета директоров

Председатель Правления

Директор по маркетингу

Берг С.В.

Байдаков М.Ю.

Визиренко В.П.

**О применении в кабинах локомотивов
кресла машиниста ЗАО ОКБ «Агрегат»**

Кресло машиниста усл. № 801.222.000.000-03, разработанное ЗАО ОКБ «Агрегат», удовлетворяет установленным требованиям для установки в кабинах новых локомотивов и локомотивов с модернизированными кабинами, декларация о соответствии № 1077328004643 от 24.03.2010 г. получена.

Однако для установки указанного кресла в кабинах ранее выпущенных и не модернизированных локомотивов серий ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ80С, ВЛ80Т и ВЛ80Р из-за недостаточных площадей их кабин необходимо уменьшение габаритных размеров кресла.

ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»

№ Пр-121 от 21.03.2011

При уменьшении габаритные размеры кресла машиниста не будут соответствовать даже минимальным размерам, указанным в НБ ЖТ ЦТ-ЦП 053-2001 «Локомотивы, моторвагонный и специальный самоходный подвижной состав железных дорог. Кресло машиниста. Нормы безопасности» (с изменениями, утвержденными Приказом Минтранса РФ от 26 марта 2009 г. № 47).

Таким образом, для получения декларации о соответствии необходима разработка сертификационного базиса, содержащего уменьшенные показатели габаритных размеров кресла машиниста и обосновывающего их отклонение от норм НБ ЖТ ЦТ-ЦП 053-2001. Разработанный сертификационный базис должен быть согласован с РС ФЖТ и рассмотрен Росжелдором в установленном порядке в соответствии с «Временным порядком разработки сертификационного базиса» (утвержден приказом Росжелдора от 25 сентября 2009 г. № 404).

Приняты решения:

1. Генеральному директору ЗАО ОКБ «Агрегат» Крышову Л.В. (по согласованию):

1.1. Разработать и представить на согласование проект сертификационного базиса на кресло машиниста с уменьшенными габаритными размерами согласно «Временному порядку разработки сертификационного базиса» (утвержден приказом Росжелдора от 25 сентября 2009 г. № 404);

Срок – 1 июня 2011 г.

1.2. Разработать конструкторскую документацию на кресло машиниста с уменьшенными габаритными размерами;

Срок – 10 июня 2011 г.

1.3. Направить в ПКБ ЦТ конструкторскую документацию, содержащую установочные и габаритные размеры кресла машиниста;

Срок – 15 июня 2011 г.

1.4. Изготовить опытный образец кресла машиниста с уменьшенными габаритными размерами.

Срок – 1 июля 2011 г.

2. Директору ПКБ ЦТ Попову Ю.И. разработать конструкторскую документацию на установку кресла машиниста с уменьшенными габаритными размерами в кабинках локомотивов серий ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ80С, ВЛ80Т и ВЛ80Р.

Срок – 15 июля 2011 г.

3. Начальнику Дирекции по ремонту тягового подвижного состава Лубягову А.М. при участии ЦТ, ПКБ ЦТ, ФГУП «ВНИИЖТ», ЗАО ОКБ «Агрегат»:

3.1. Организовать установку опытного образца кресла машиниста с уменьшенными габаритными размерами в кабине локомотива серии ВЛ80С (ВЛ80Т, ВЛ80Р);

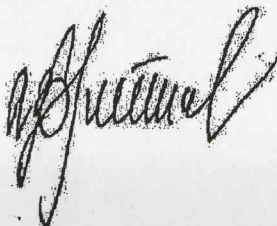
3.2. Организовать проведение приемочных испытаний.

Срок – 1 августа 2011 г.

4. Начальнику Дирекции по ремонту тягового подвижного состава Лубягову А.М., генеральному директору ОАО «Желдорреммаш» Тишаеву А.С. (по согласованию) определить годовую потребность в модернизируемых креслах для оборудования ими локомотивов серий ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ80С, ВЛ80Т и ВЛ80Р на локомотиворемонтных заводах.

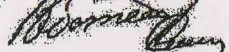
Срок – 1 августа 2011 г.

Вице-президент



А.В. Воротилкин

Исп. Никольская Лариса Юрьевна / ПКБ ЦТ
тел.: 2-47-43
Костецкий Валерий Эдуардович / ПКБ ЦТ
тел.: 2-82-36



З ЦТ




М.Н. Крохин
« » _____ 2011 г.

ЦТР

А.М. Лубягов
« » _____ 2011 г.

ПКБ ЦТ



Ю.И. Попов
« » _____ 2011 г.

ЖДРМ

Д.Л. Гусев
« » _____ 2011 г.

ЗАО ОКБ «Агрегат»



С.В. Берг
« » _____ 2011 г.